

施工要領書

PCギ木 WIZサークルベンチシリーズ

このたびは弊社の商品をご採用いただきましてありがとうございます。
商品の組み立てや取り付けには、**この施工要領書をよくお読みになり**、正しく美しく仕上げてください。

ここに示した注意事項は、商品の性能・機能および強度や安全性を確保する上での重要な内容です。また、注意事項を守らないと、死亡や重大な事故、製品の破損が生じる恐れがあります。施工にあたって必ずお守りください。

■目次	
確認・注意事項	1
対象製品一覧、施工時の準備品リスト	1
梱包内容及び規格寸法	2～3
施工手順(WIZサークルベンチ20)	4
施工手順(WIZサークルベンチ25)	5
施工手順(WIZサークルベンチ30)	6
施工手順(WIZサークルベンチ40)	7
施工手順(WIZサークルベンチ50)	8

！ 施工前の確認事項

- ☐ 開梱時に種類と数量を必ずご確認ください。(規格寸法及び付属品 参照。ギ木色塗料は製品に含まれます。)
- ☐ 万一商品に破損や異常がある場合、または部品が不足している場合は、販売店または(株)ナベシマまでご連絡ください。

！ 施工上の注意事項

- ☐ PCギ木はコンクリート製品である為、角欠け等に注意してください。
- ☐ 付属品のボルト類の締め付けは全て確実に行ってください。
- ☐ 付属の部品以外は使用しないでください。
- ☐ 施工後、ネジおよびボルト類にゆるみやガタつき、その他使用上危険な箇所などがないか点検してください。
- ☐ 補修は材料添付のギ木色塗料を塗ってください。
- ☐ 開梱時には荷崩れしないように注意して下さい。

！ 安全上の注意事項

- ☐ PCギ木は重量物である為、施工時に指つめ等に注意してください。

対象製品

- ・WIZサークルベンチ20(WBH-S-20)
- ・WIZサークルベンチ25(WBH-S-25)
- ・WIZサークルベンチ30(WBH-S-30)
- ・WIZサークルベンチ40(WBH-S-40)
- ・WIZサークルベンチ50(WBH-S-50)

施工時に必要なもの

- ☐ レベル・スタッフ
- ☐ 水平器
- ☐ 墨つぼ
- ☐ パール
- ☐ 水糸
- ☐ 曲尺
- ☐ カケヤ
- ☐ プラスチックハンマー
- ☐ 刷毛
- ☐ 棧木
- ☐ W3/8ボックススパナ
- ☐ 口径17
- ☐ 砂・セメント・水等、モルタル作業が出来る用に準備

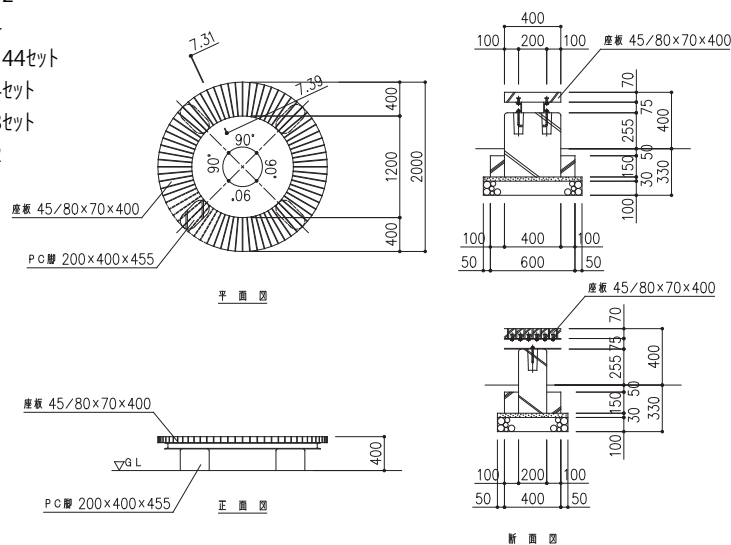
※施工場所等の状況により、上記以外に必要なものがあれば準備して下さい。

梱包内容及び規格寸法

■WIZサークルベンチ20

●梱包内容

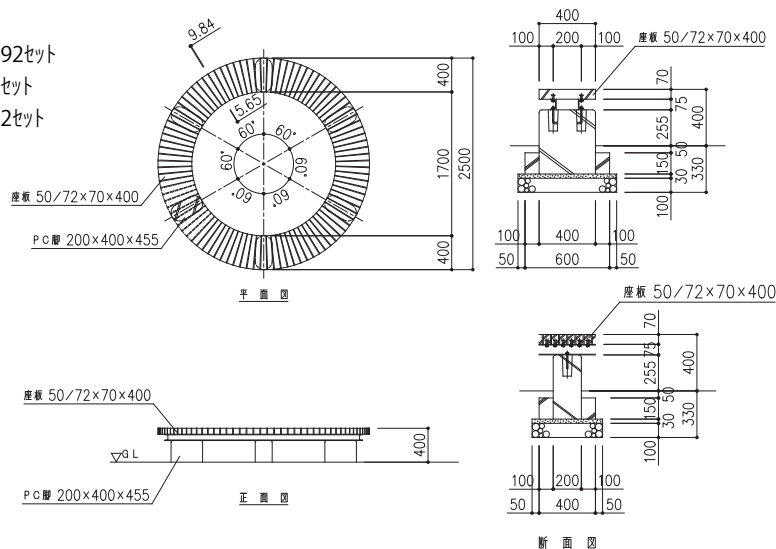
- ・座板(2mR) (45/80×70×400) 72
- ・PCコンクリート脚 (200×400×455) 4
- ・座板取付寸切りボルト,ナット,φW W3/8×40 144セット
- ・鋼材取付六角ボルト,ナット,ダブルφW W3/8×32(S=32) 4セット
- ・脚・鋼材取付六角ボルト,ナット,φW M10×120(S=50) 8セット
- ・座板取付鋼材 みぞ形鋼 75×40×5 2



■WIZサークルベンチ25

●梱包内容

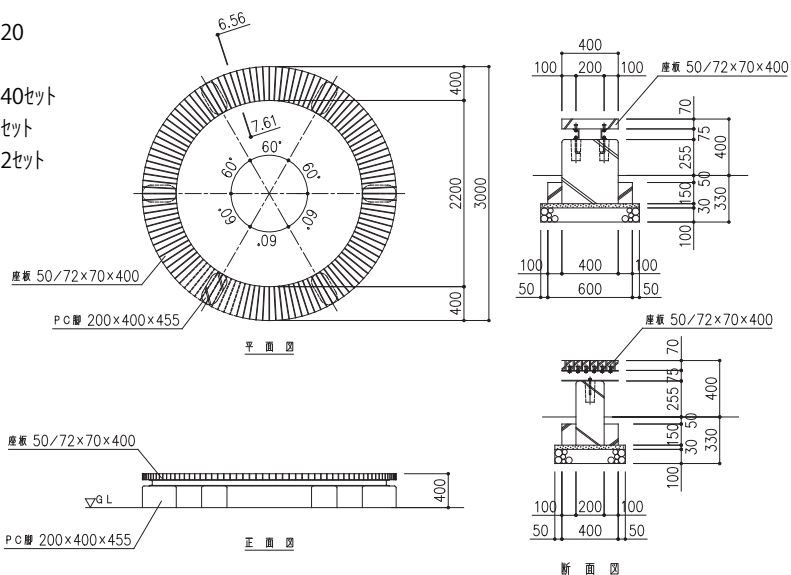
- ・座板(3mR) (50/72×70×400) 96
- ・PCコンクリート脚 (200×400×455) 6
- ・座板取付寸切りボルト,ナット,φW W3/8×40 192セット
- ・鋼材取付六角ボルト,ナット,ダブルφW W3/8×32(S=32) 4セット
- ・脚・鋼材取付六角ボルト,ナット,φW M10×120(S=50) 12セット
- ・座板取付鋼材 みぞ形鋼 75×40×5 2



■WIZサークルベンチ30

●梱包内容

- ・座板(3mR) (50/72×70×400) 120
- ・PCコンクリート脚 (200×400×455) 6
- ・座板取付寸切りボルト,ナット,φW W3/8×40 240セット
- ・鋼材取付六角ボルト,ナット,ダブルφW W3/8×32(S=32) 6セット
- ・脚・鋼材取付六角ボルト,ナット,φW M10×120(S=50) 12セット
- ・座板取付鋼材 みぞ形鋼 75×40×5 3

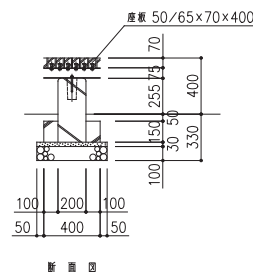
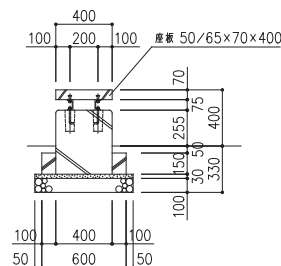
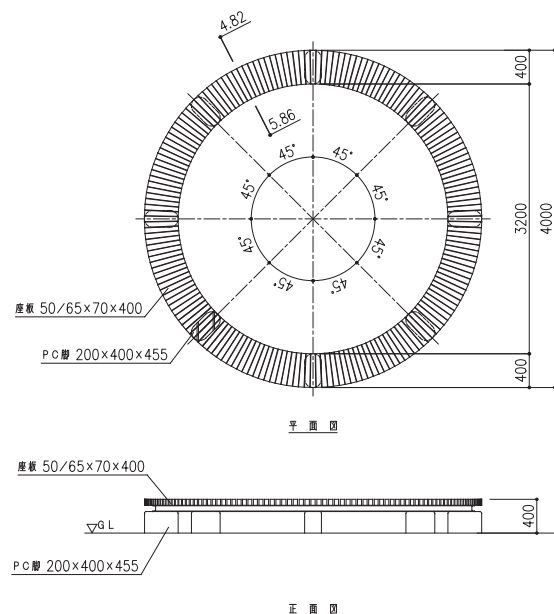


梱包内容及び規格寸法

■WIZサークルベンチ40

●梱包内容

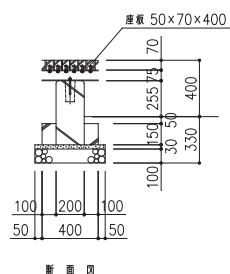
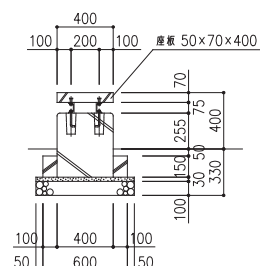
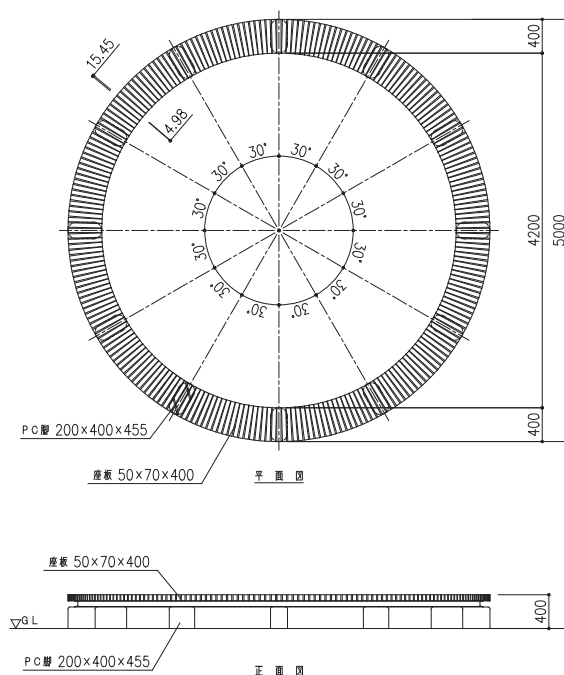
- ・座板(4mR) (50/65×70×400) 180
- ・PCコンクリート脚 (200×400×455) 8
- ・座板取付寸切りボルト,ナット,φW W3/8×40 360セット
- ・鋼材取付六角ボルト,ナット,ダブルφW W3/8×32(S=32) 8セット
- ・脚・鋼材取付六角ボルト,ナット,φW M10×120(S=50) 16セット
- ・座板取付鋼材 みぞ形鋼 75×40×5 4



■WIZサークルベンチ50

●梱包内容

- ・座板(5mR) (50×70×400) 240
- ・(200×400×455) 12
- ・座板取付寸切りボルト,ナット,φW W3/8×40 480セット
- ・鋼材取付六角ボルト,ナット,ダブルφW W3/8×32(S=32) 12セット
- ・脚・鋼材取付六角ボルト,ナット,φW M10×120(S=50) 24セット
- ・座板取付鋼材 みぞ形鋼 75×40×5 6



WIZサークルベンチ20 (WBH-S-20)

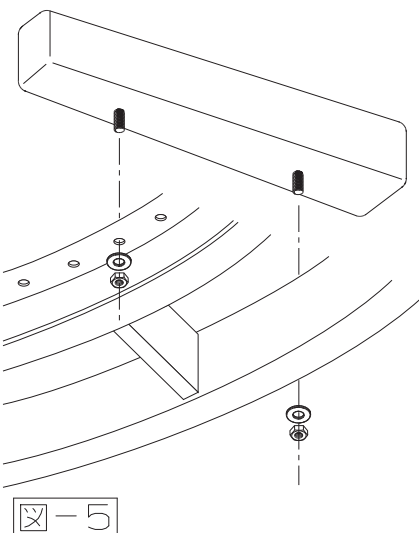
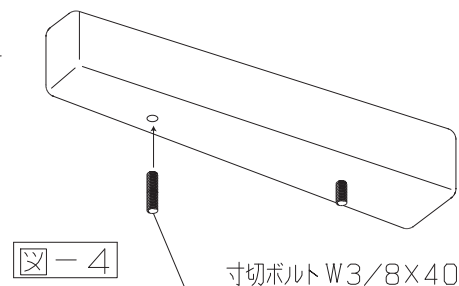
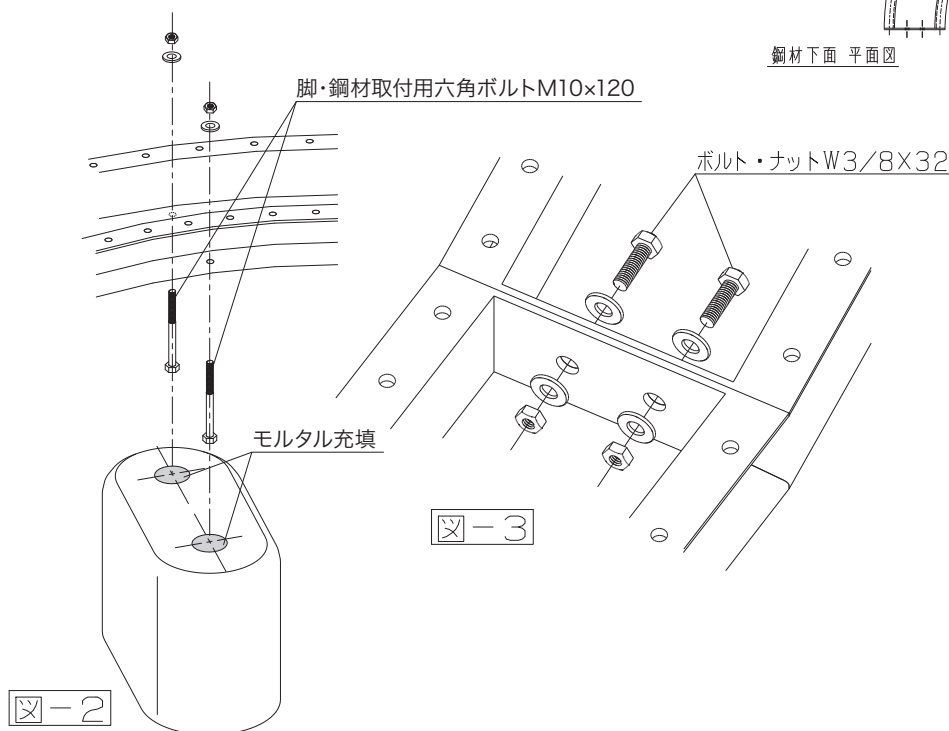
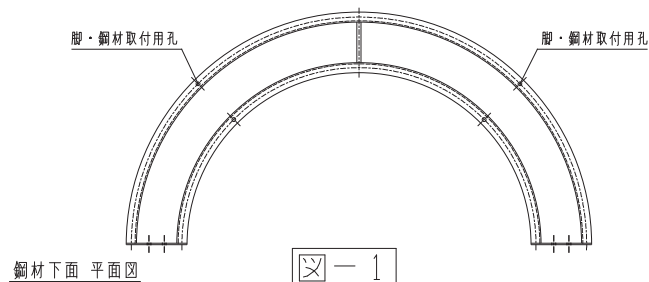
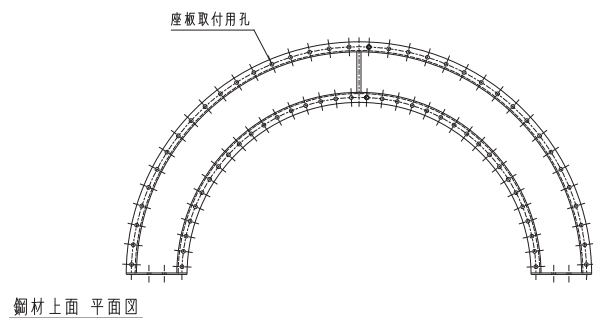
製品寸法 / φ2,000×H:600 (GLH:400) 重量 / 584kg (座板 / 4kg×72、脚 / 74g×4)

■脚の据付

- (1) PCコンクリート脚(4ヶ)を据付ける。(レベルを調整すること。)
※基礎底面がGL面より200mm下がりになるように調整する。
- (2) 脚の倒れ等を調整後、コンクリートを打設する。

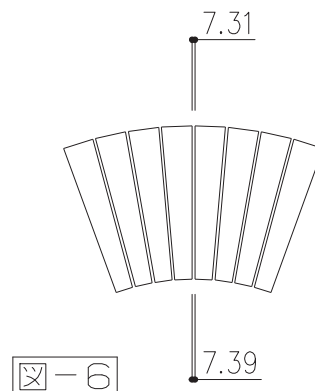
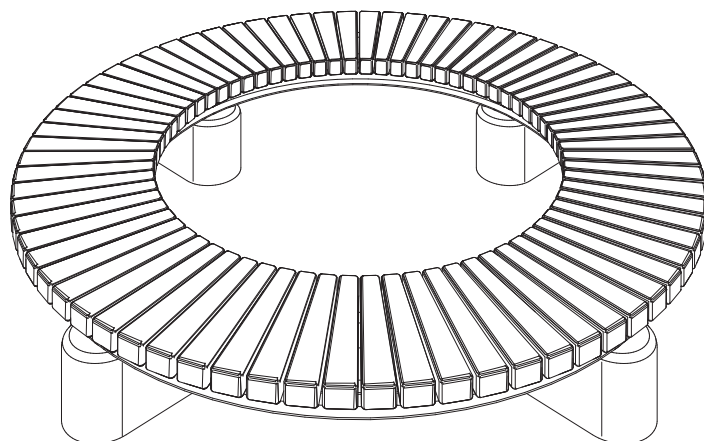
■座板の据付

- (1) 座板取付鋼材は1種類で、数量は2ヶ(図-1)
- (2) 座板取付鋼材下面のアンカーボルト取付用孔(4ヶ所×2)に脚・鋼材取付六角ボルト(M10×120)を取り付ける。
- (3) PCコンクリート脚の孔にモルタルを充填する。
- (4) 脚の孔のセンターに合わせて鋼材を据付ける(図-2)
- (5) 座板取付鋼材間の組付はボルトで組み合わせる。(図-3)



- (4) 座板コテ面側インサートに寸切りボルトをねじ込み、鋼材上部の孔に据付ける。W3/8×40 (図-4・図-5)
- (5) 全ての座板を据付けた後に座板間の目地の調整を行い、ナット締めする。(図-6)

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。



施工手順

WIZサークルベンチ25 (WBH-S-25)

製品寸法 / φ2,500×H:600 (GLH:400) 重量 / 924kg (座板 / 5kg×96、脚 / 74kg×6)

■脚の据付

- (1) PCコンクリート脚(4ヶ)を据付ける。(レベルを調整すること。)
※基礎底面がGL面より200mm下がりになるように調整する。
- (2) 脚の倒れ等を調整後、コンクリートを打設する。

■座板の据付

- (1) 座板取付鋼材は1種類で、数量は2ヶ(図-1)
- (2) 座板取付鋼材下面のアンカーボルト取付用孔(6ヶ所×2)に脚・鋼材取付六角ボルト(M10×120)を取り付ける。
- (3) PCコンクリート脚の孔にモルタルを充填する。
- (4) 脚の孔のセンターに合わせて鋼材を据付ける(図-2)
- (5) 座板取付鋼材間の組付はボルトで組み合わせる。(図-3)

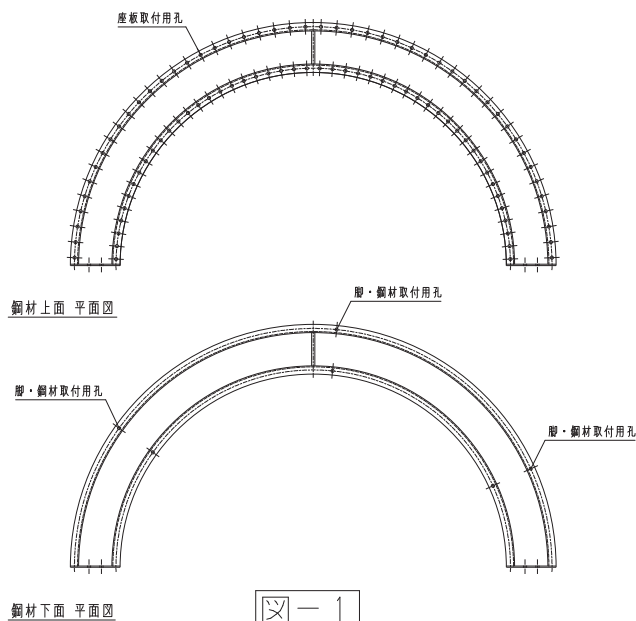


図-1

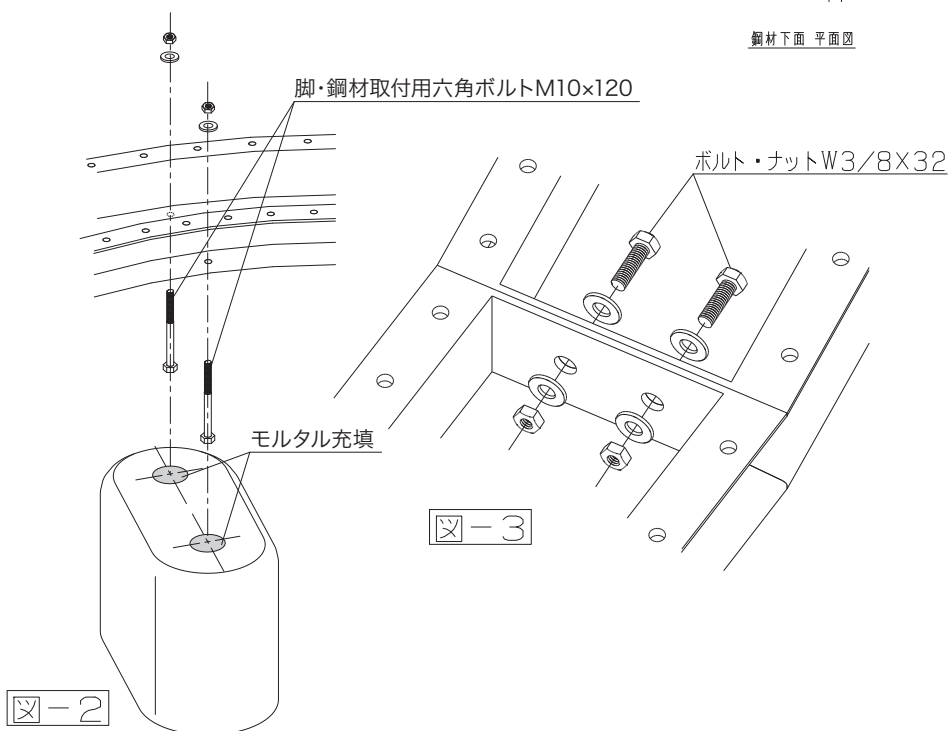


図-3

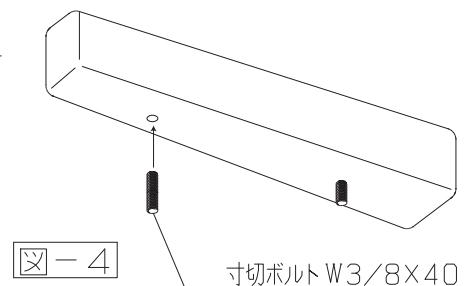


図-4

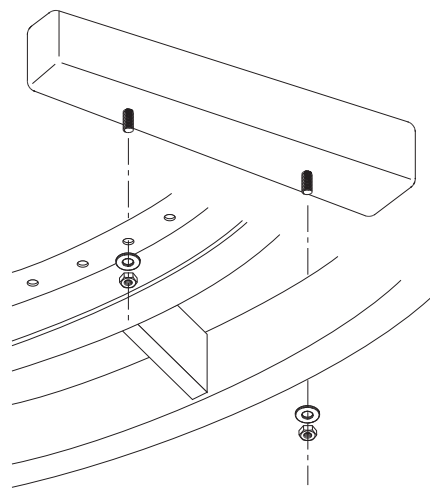


図-5

- (4) 座板コテ面側インサートに寸切りボルトをねじ込み、鋼材上部の孔に据付ける。W3/8×40 (図-4・図-5)
- (5) 全ての座板を据付けた後に座板間の目地の調整を行い、ナット締めする。(図-6)

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。

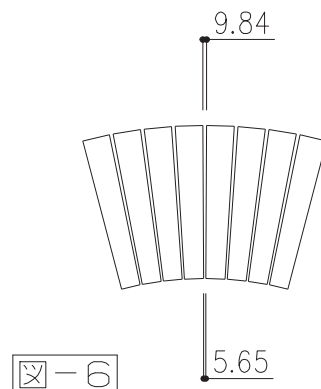
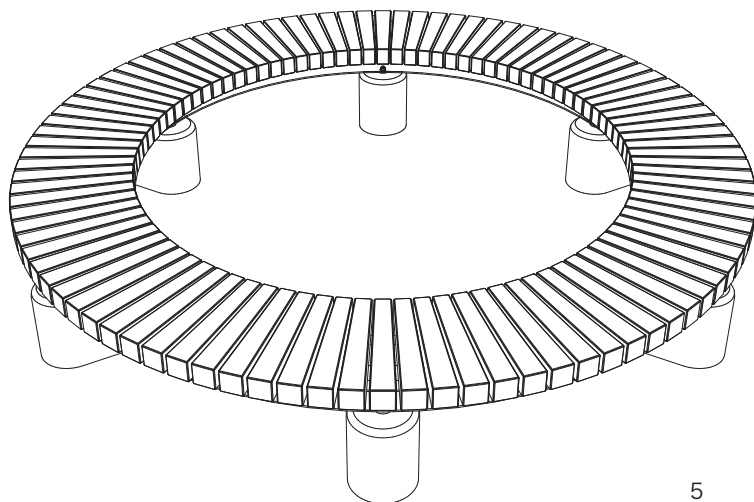


図-6

施工手順

WIZサークルベンチ30 (WBH-S-30)

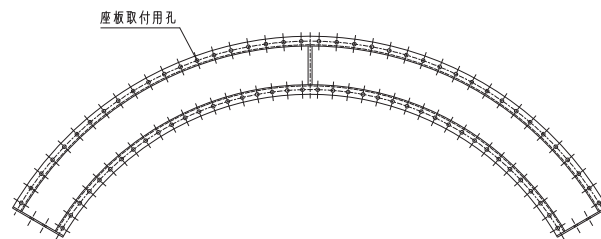
製品寸法 / $\phi 3,000 \times H:600$ (GLH:400) 重量 / 1,044kg (座板 / 5kg $\times$ 120, 脚 / 74kg $\times$ 6)

■脚の据付

- (1) PCコンクリート脚 (6ヶ) を据付ける。(レベルを調整すること)
※基礎底面がGL面より200mm下がりになるように調整する。
- (2) 脚の倒れ等を調整後、コンクリートを打設する。

■座板の据付

- (1) 座板取付鋼材は 1 種類で、数量は 3 ヶ (図-1)
- (2) 座板取付鋼材下面のアンカーボルト取付用孔 (4ヶ所 $\times$ 3) に脚・鋼材取付六角ボルト (M10 $\times$ 120) を取り付ける。
- (3) PCコンクリート脚の孔にモルタルを充填する。
- (4) 脚の孔のセンターに合わせて鋼材を据付ける (図-2)
- (5) 座板取付鋼材間の組付はボルトで組み合わせる。(図-3)



鋼材上面 平面図

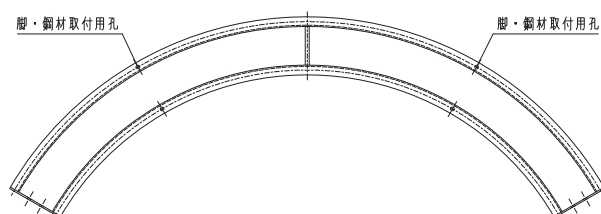
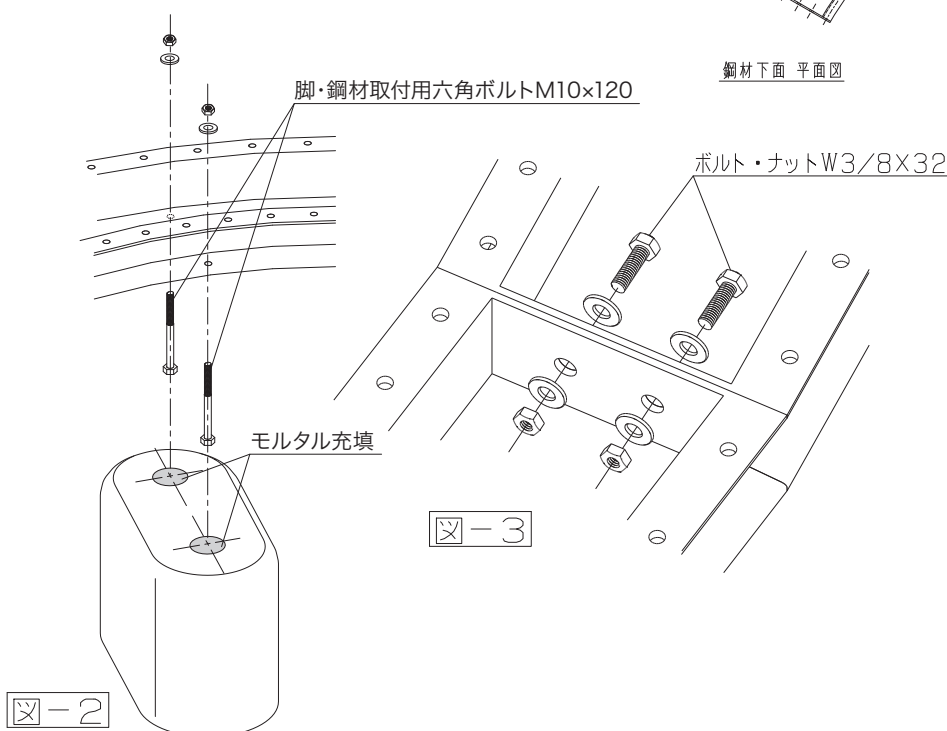


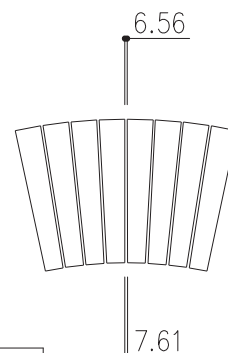
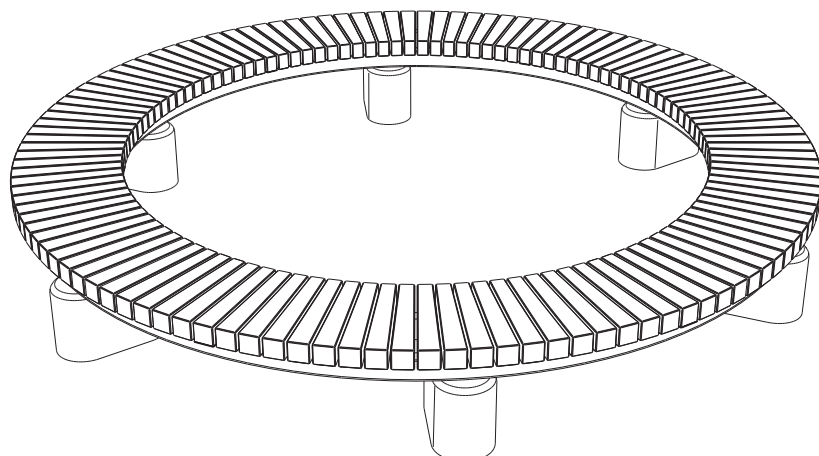
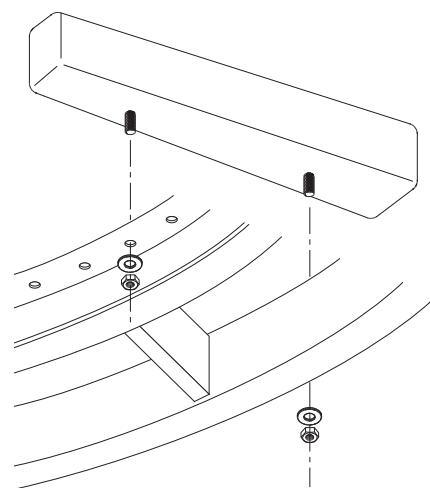
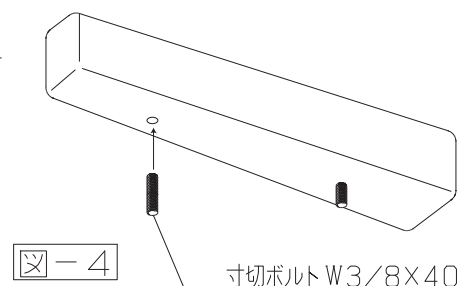
図-1

鋼材下面 平面図



- (4) 座板コテ面側インサートに寸切りボルトをねじ込み、鋼材上部の孔に据付ける。W3/8 $\times$ 40 (図-4・図-5)
- (5) 全ての座板を据付けた後に座板間の目地の調整を行い、ナット締めする。(図-6)

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。



施工手順

WIZサークルベンチ40 (WBH-S-40)

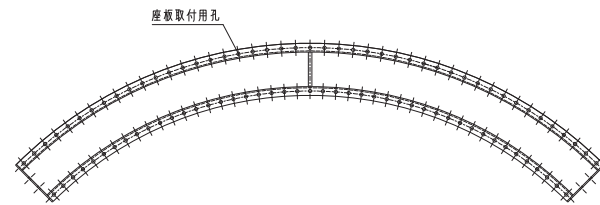
製品寸法 / $\phi 4,000 \times H:600$ (GLH:400) 重量 / 1,312kg (座板 / 4kg $\times$ 180, 脚 / 74kg $\times$ 8)

■脚の据付

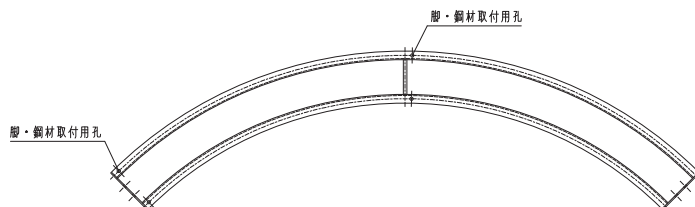
- (1) PCコンクリート脚 (8ヶ) を据付ける。(レベルを調整すること。)
※基礎底面がGL面より200mm下がりになるように調整する。
- (2) 脚の倒れ等を調整後、コンクリートを打設する。

■座板の据付

- (1) 座板取付鋼材は 1 種類で、数量は 4 ヶ (図-1)
- (2) 座板取付鋼材下面のアンカーボルト取付用孔 (4ヶ所 $\times$ 4) に
脚・鋼材取付六角ボルト (M10 $\times$ 120) を取り付ける。
- (3) PCコンクリート脚の孔にモルタルを充填する。
- (4) 脚の孔のセンターに合わせて鋼材を据付ける (図-2)
- (5) 座板取付鋼材間の組付はボルトで組み合わせる。(図-3)



鋼材上面 平面図



鋼材下面 平面図

図-1

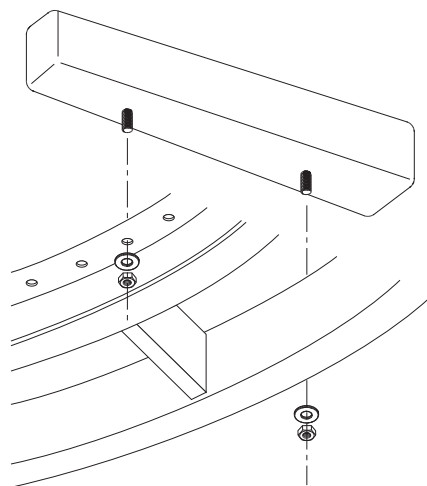
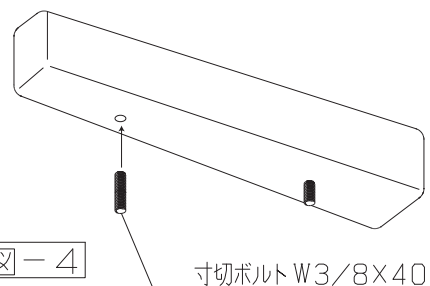
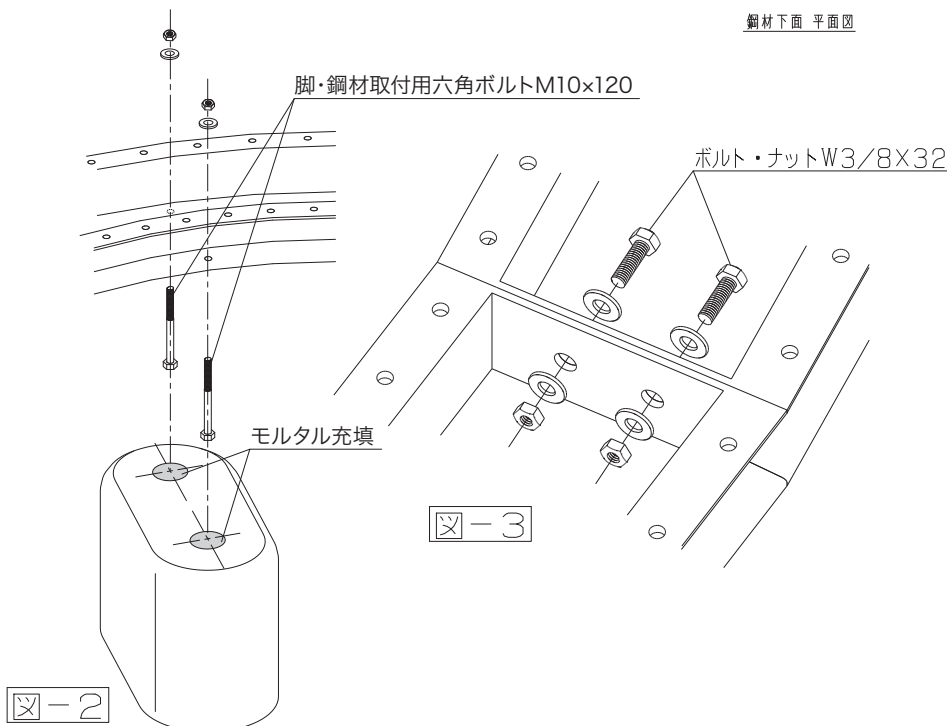


図-5

- (4) 座板コテ面側インサートに寸切りボルトをねじ込み、
鋼材上部の孔に据付ける。W3/8 $\times$ 40 (図-4・図-5)
- (5) 全ての座板を据付けた後に座板間の目地の調整を行い、ナット締めする。(図-6)

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。

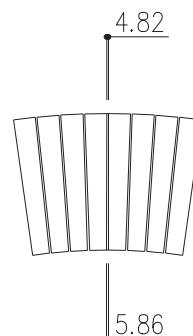
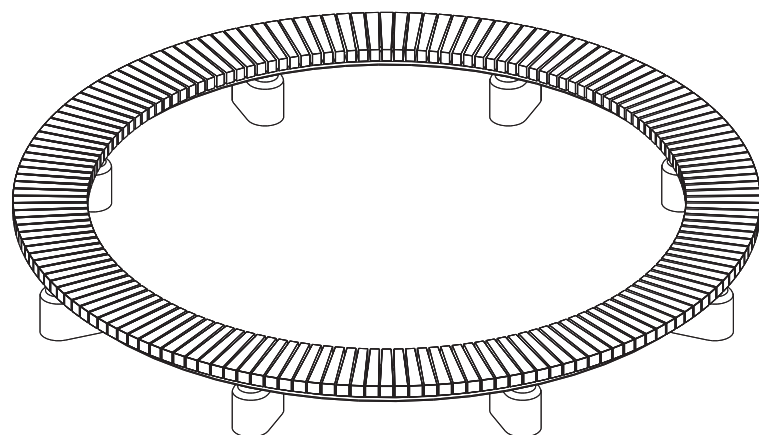


図-6

施工手順

WIZサークルベンチ50 (WBH-S-50)

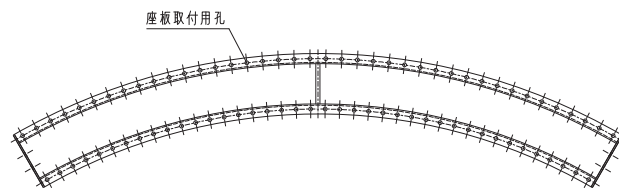
製品寸法 / φ5,000×H:600 (GLH:400) 重量 / 1,608kg (座板 / 3kg×240, 脚 / 74kg×12)

■脚の据付

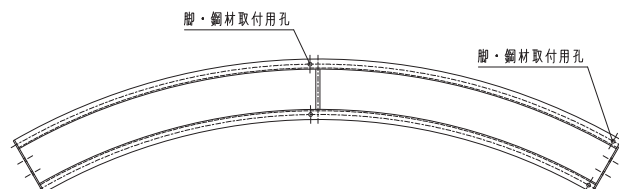
- (1) PCコンクリート脚 (12ヶ) を据付ける。(レベルを調整すること。)
※基礎底面がGL面より200mm下がりになるように調整する。
- (2) 脚の倒れ等を調整後、コンクリートを打設する。

■座板の据付

- (1) 座板取付鋼材は 1 種類で、数量は 6 ヶ (図-1)
- (2) 座板取付鋼材下面のアンカーボルト取付用孔 (4ヶ所×6) に脚・鋼材取付六角ボルト (M10×120) を取り付ける。
- (3) PCコンクリート脚の孔にモルタルを充填する。
- (4) 脚の孔のセンターに合わせて鋼材を据付ける (図-2)
- (5) 座板取付鋼材間の組付はボルトで組み合わせる。(図-3)

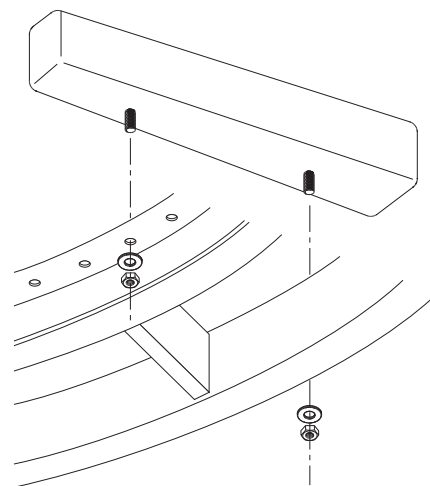
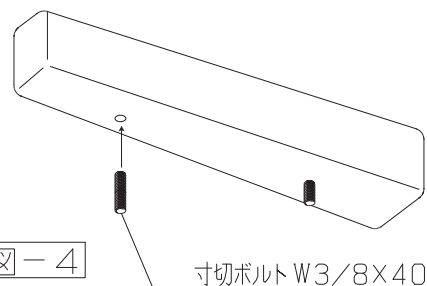
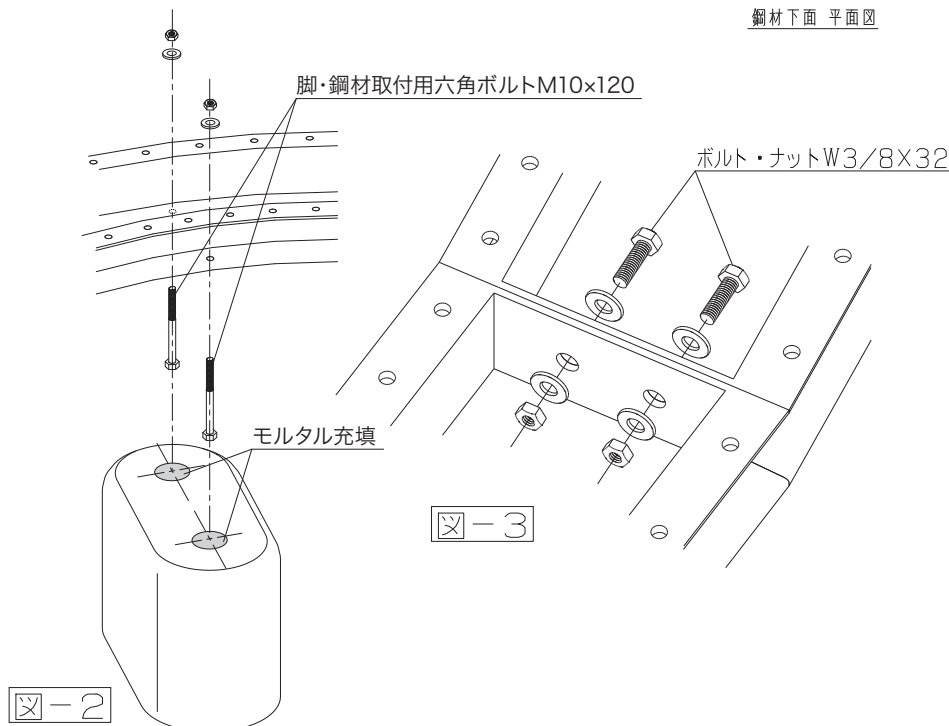


鋼材上面 平面図



鋼材下面 平面図

図-1



- (4) 座板コテ面側インサートに寸切りボルトをねじ込み、鋼材上部の孔に据付ける。W3/8×40 (図-4・図-5)
- (5) 全ての座板を据付けた後に座板間の目地の調整を行い、ナット締めする。(図-6)

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。

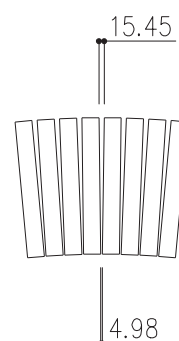
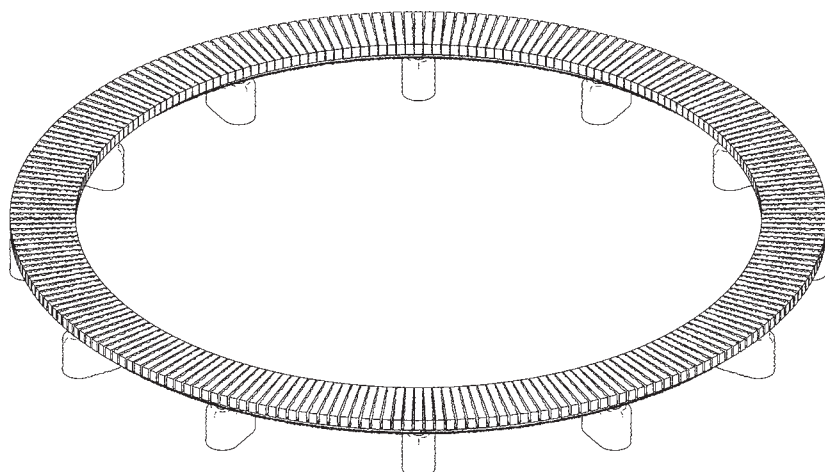


図-6